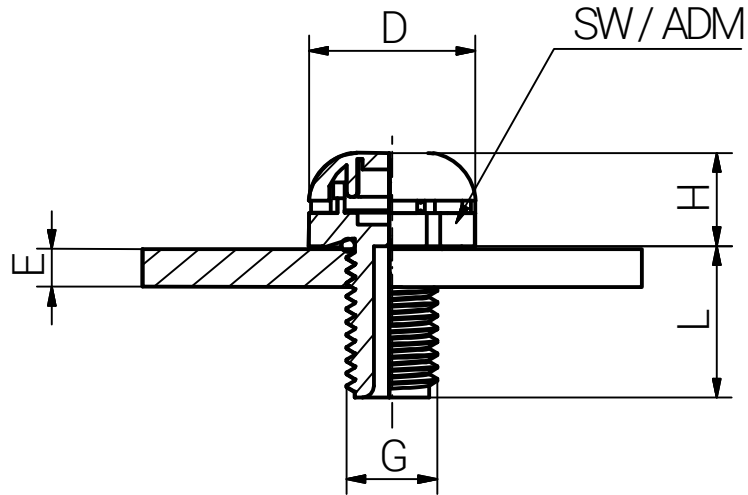


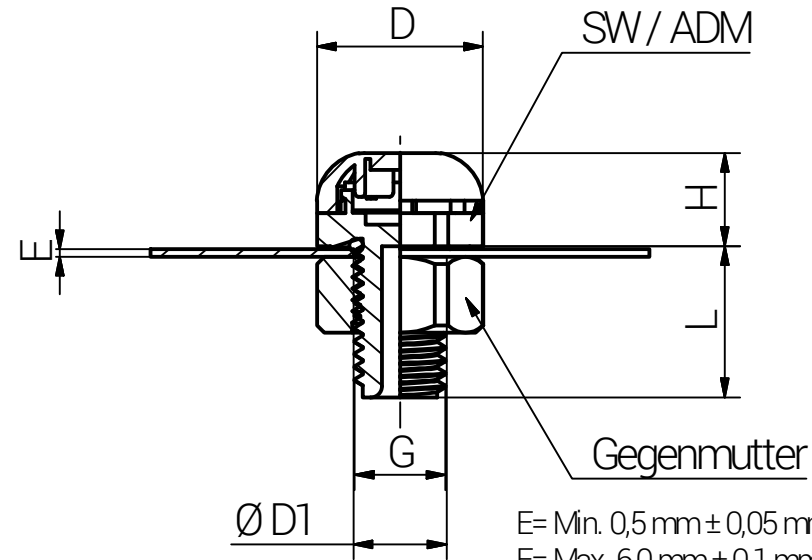
Montageanleitung

Gewindebohrung
mit O-Ring



E= Min. 2,5 mm ± 0,1 mm

Durchgangsbohrung
mit O-Ring



E= Min. 0,5 mm ± 0,05 mm
E= Max. 6,0 mm ± 0,1 mm

Artikel			Membran- typ	Gewinde G	SW (mm)	L (mm)	H max. (mm)	D (mm)	D1 (mm)	Anzugsdreh- moment (Nm) ADM	O-Ring (mm)
RAL7035	RAL7001	RAL9005									
11087506G2	12087506G2	13087506G2	M	M6x0,75	10	10,0	6,15	11,0	6,15±0,05	0,3	4 x 1,0
11087508G2	12087508G2	13087508G2	M	M8x1,00	12	10,0	6,15	13,0	8,15±0,05	0,4	6 x 1,0
11087512G2	12087512G2	13087512G2	M	M12x1,5	17	10,0	6,15	18,8	12,15±0,05	0,5	10 x 2,0



RST Rabe-System-Technik und Vertriebs-GmbH
Otto-Lilienthal-Strasse 19
49134 Wallenhorst
☎ +49 5407 8766-0
✉ +49 5407 8766-99
✉ info@rst.eu

Unless otherwise specified on the drawing:
Metric Thread = EN 60423
PG Thread = DIN 40430
NPT Thread = ANSI B1.20.1
Tolerance: DIN ISO 2768-m
All dimensions in mm.

Abusively use, in particular reproduction and dissemination to third parties is not permitted. You can be punished by civil law. Technical changes are reserved.

Schritt	Montageschritt (Die Installation sollte nur von einem qualifizierten Elektriker durchgeführt werden, der in der Installation von Kabelverschraubungen geschult ist.)
1	Druckausgleichselement mit dem Anschlussgewinde am Gegenstück (z.B. Elektronikgehäuse) montieren und soweit anziehen, dass der O-Ring seine Funktion erfüllt. Zu festes Anziehen kann zu Beschädigungen führen.

			Date	Name	
			Draw.	21.01.2019	SL
			Appr.	21.01.2019	KH
			Norm		2:1
			Scale:		
C	Text	10.11.2020	SL	Material: Polyamid	
B	O-Ring ergänzt	10.08.2020	SL		
A	Größe M12x1,5 erg.	27.07.2020	SL		

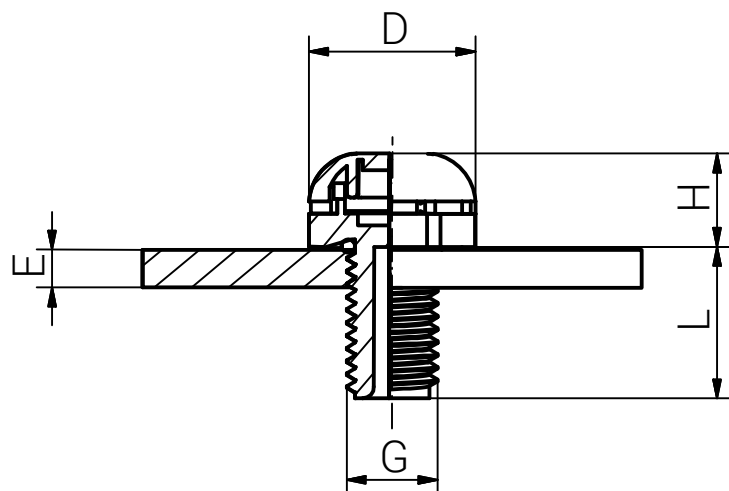
Druckausgleichselement M 2. Generation		
Drawing-Nr.:	1x0875xxG2_SZM_TD_German	1 of 1
		A4

Das Druckausgleichselement sollte seitlich montiert werden.	Status	Modification	Date	Name	Z:\Inventar\Montageanleitung\Druckausgleichselemente\DAE_M_1x0875xxG2\DAE-01-BG-0001-1x0875xxG2_SZM_TD_German.idw	V18
---	--------	--------------	------	------	---	-----

Bitte beachten Sie, dass es sich bei der o.a. Darstellung nur um ein Maßbild handelt.

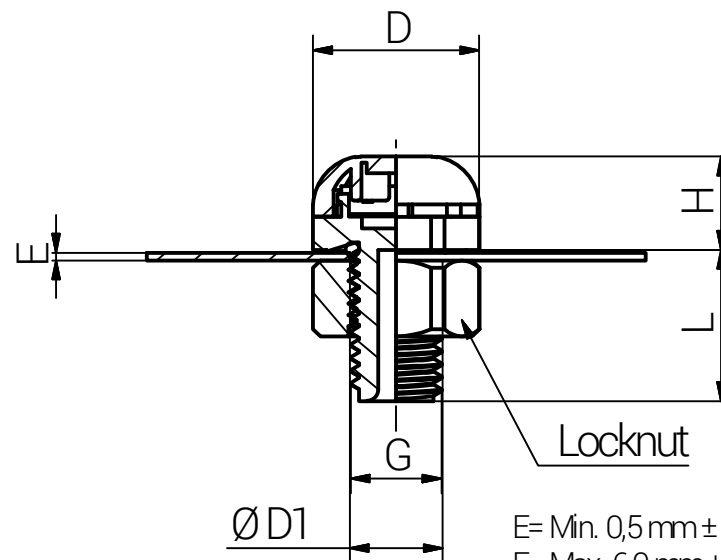
Mounting Instruction

Threaded Enclosure
O-Ring Application



E= Min. 2,5 mm ± 0,1 mm

Non Threaded Enclosure
O-Ring Application



E= Min. 0,5 mm ± 0,05 mm
E= Max. 6,0 mm ± 0,1 mm

Article			Type of membrane	Thread	SW (mm)	L (mm)	H max. (mm)	D (mm)	D1 (mm)	Tightening Torque (Nm) TT	O-Ring (mm)
RAL7035	RAL7001	RAL9005		G	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		(mm)
11087506G2	12087506G2	13087506G2	M	M6x0,75	10	10,0	6,15	11,0	6,15±0,05	0,3	4 x 1,0
11087508G2	12087508G2	13087508G2	M	M8x1,00	12	10,0	6,15	13,0	8,15±0,05	0,4	6 x 1,0
11087512G2	12087512G2	13087512G2	M	M12x1,5	17	10,0	6,15	18,8	12,15±0,05	0,5	10 x 2,0



RST Fabrik-System-Technik und Vertriebs-GmbH
Otto-Lilienthal-Strasse 19
49134 Wallenhorst
☎ +49 5407 8766-0
☎ +49 5407 8766-99
✉ info@rst.eu

Unless otherwise specified on the drawing:
Metric Thread = EN 60423
PG Thread = DIN 40430
NPT Thread = ANSI B1.20.1
Tolerance: DIN ISO 2768-m
All dimensions in mm.

Abusively use, in particular reproduction and dissemination to third parties is not permitted. You can be punished by civil law. Technical changes are reserved.

Step	Assembly Steps
1	Mount the pressure balance element with the connection thread on the counterpart (e.g. electronic enclosure) and tighten until the O-Ring fulfills its function. Over tightening may cause damage.

The pressure equalization element should be mounted laterally.

				Date	Name	Pressure Balance Elements M 2nd Generation		
				Draw.	21.01.2019			SL
				Appr.	21.01.2019			KH
				Norm				2:1
				Scale:				
C	Text	10.11.2020	SL	Material:		Drawing-Nr.: 1x0875xxG2_SZM_TD_English	1 of 1 A4	
B	O-Ring added	10.08.2020	SL	Polyamid				
A	Size M12x1,5 added	27.07.2020	SL					
Status	Modification	Date	Name	Z:\Inventor\Montageanleitung\Druckausgleichselemente\DAE_M_1x0875xxG2\DAE-01-BG-0001-1x0875xxG2_SZM_TD_English.idw				V16

Please note that the above representation is just a dimension illustration.